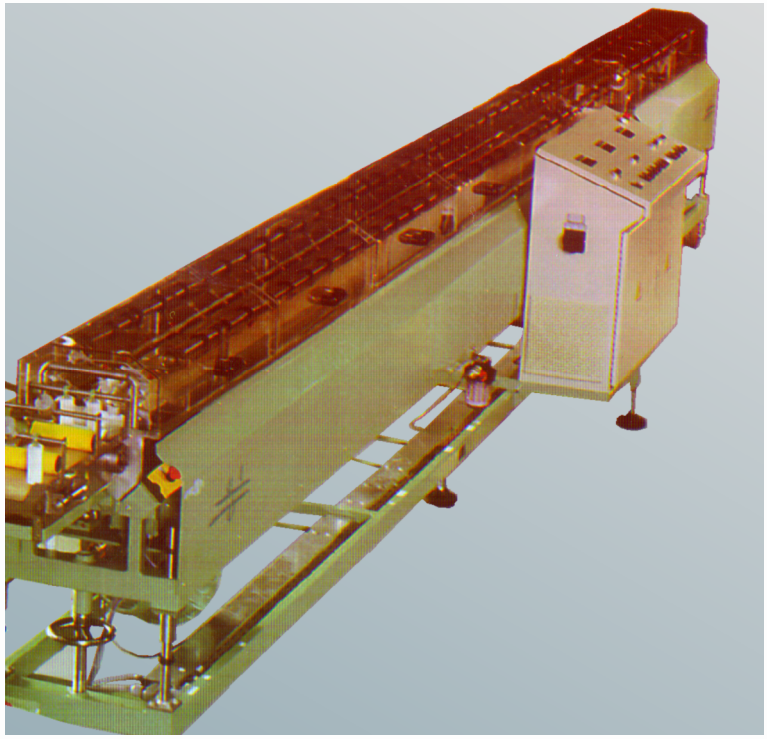
Beschreibung der Anlage

Die Anlage vom Typ **KB-...-1** dient zum gleichzeitigen Abziehen und Abkühlen von weichgestellten Hohlkammerprofilen aus Kunststoff oder Kautschuk. Sie wird in direktem Anschluß an den Extruder (bei Kunststoffextrusion) oder die Vulkanisationsanlage (Kautschukextrusion) aufgestellt.

Beschreibung:

Die Anlage besteht im wesentlichen aus einem Grundrahmen mit einer darauf montierten Kühlwanne, die mit Hauben verschlossen werden kann. Im Inneren dieser Kühlwanne befindet sich ein Transportband, das über einen Antrieb angetrieben wird. Über den Transportbändern sind Rohre mit Sprühdüsen angeordnet, die das Produkt während des Durchlaufens mit Wasser benetzen. In der Wanne selber steht das Wasser in einer Höhe von ca. 180 mm. Am Ausgang der Anlage befindet sich ein Bandabzug mit einer Kontaktlänge von ca. 200 mm. Die Hauben, mit denen die Anlage verschlossen werden kann, lassen sich öffnen und schließen. Die gesamte Anlage steht auf Rollen und ist somit in Längsrichtung der Extrusionslinie verfahrbar. Die Anlage ist in verschiedenen Längen lieferbar, von ca. 2 m bis 8 m. Als Option zu der Anlage sind verschiedene Baugruppen lieferbar. Hier können zusätzliche Aggregate wie Kühlwasserpumpen, Laugenbenetzungswannen, Geschwindigkeitsregelung über Ultraschall und verschiedene Auslaufvarianten als Alternative zu dem Bandabzug geliefert werden.



Alle mit dem Kühlmedium in Verbindung kommende Teile sind entweder aus V2A oder anderen nicht rostenden Material gefertigt. Der Grundrahmen ist eine stabile Schweißkonstruktion und mittels Lackierung gegen Korrosion geschützt. Die Grundgeschwindigkeit der Anlage wird über ein Potentiometer oder über eine Leitwertvorgabe der Extrusionslinie eingestellt.

Der Aufbau der Anlage entspricht den Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die elektrische Installation entspricht den VDE – Regeln. Die Anlage trägt das CE-Zeichen.